

HM Fvh 5511

Perfection



LED

Smart
Monitoring



Brutto-/Nutzinhalt	588/355 l
Außenmaße in mm (B/T/H)	747/769/1793
Innenmaße in mm (B/T/H)	556/460/1460
Energieverbrauch in 365 Tagen	360 kWh
Umgebungstemperatur	+10 °C bis +35 °C
Kältemittel	R 600a
Geräusch-Schallleistung	49 dB(A)
Anschlusswert	2,0 A
Frequenz / Spannung	50 Hz / 220-240 V~
Kühlsystem	dynamisch
Abtauverfahren	automatisch
Temperaturbereich	+5 °C
Gehäusematerial/Farbe	Stahl/weiß
Türmaterial	Glas
Material Innenbehälter	Kunststoff weiß
Art der Steuerung	2,4" TFT-Display farbig
Temperaturanzeige	außen digital
Beleuchtung	LED
Alarm bei Störung	optisch und akustisch
Schnittstelle	WLAN/LAN
Potentialfreier Kontakt	Ja
SmartCoolingHub	Integriert, entnehmbar
Verstellbare Ablageflächen	1
Belastbarkeit Ablageflächen	50 kg
Fachhöhe in mm	1 × 58
Fußpedalöffner	Ja
Schloss	elektronisch, mit Fernbedienung
Türe selbstschließend	Ja
Türanschlag	rechts wechselbar
Isolierung	45/26 mm
Brutto-/Nettogewicht	105/97 kg
EAN-Nr.	9005382256473